

Навоий машинасозлик заводи махсулотлари

1М63 ТОКАРЛИК – ВИНТ ҚИРҚИШ СТАНОГИ



Техник тавсифлари	Параметрлари
Станина устидан ўрнатиладиган заготовканинг энг катта диаметри, mm, камида	700
Ишлов бериладиган заготовканинг энг катта диаметри, станина устидан mm, камида	630
Ишлов бериладиган заготовканинг энг катта диаметри, суппорт устидан mm, камида	350
Ишлов бериладиган заготовкаларнинг энг катта узунлиги, mm, камида (РМЦ 1500 ва 3000)	1500; 3000
Шпинделнинг охири ГОСТ бўйича	8М
Олдинги бабка шпинделидаги маркази “Морзе” бўйича	6
Кетинги бабка пинолидаги марказ “Морзе” бўйича	6
Олдинги бабка шпинделидаги цилиндр тешик диаметри, mm	70
Шпинделнинг айланиш частотаси чегаралари, min ⁻¹	10...1250
Шпиндель айланиш частоталари поғоналарининг миқдори: тўғри айланиш тескари айланиш	22 11
Марказларда ўрнатиладиган заготовканинг энг катта массаси, kg	2500
Ишчи узатиш чегаралари, mm/r	0,033...22,4

Бўйлама Кўндаланг	0,013...8,243
Суппортнинг тез силжиш тезликларининг чегаралари, mm/г, камида Бўйлама кўндаланг	5200; 2000
Электродвигетел қуввати, kW	15
Станокнинг кенглиги ва баландлиги, mm	1780/1550
Станокнинг узунлиги: PMЦ 1500 mm PMЦ 3000 mm	3740 5240
Станокнинг оғирлиги, kg, : PMЦ 1500 mm PMЦ 3000 mm	4840 5750

№	Номланиши	Ўлчов бирлиги	ҚҚС билан ҳисобланган нархи
1	1М63 ТОКАРЛИК – ВИНТ ҚИРҚИШ СТАНОГИ PMЦ 3000	Тўплам	874 000 000
2	1М63 ТОКАРЛИК – ВИНТ ҚИРҚИШ СТАНОГИ PMЦ 1500	Тўплам	793 500 000
<p>Тўлов шакли: 100% олдиндан тўлов ёки аккредитив. Етказиб бериш шартлари: FCA <u>25.01.2021 й үчүн нарх.</u> <i>*Хом ашё ва материалларнинг нархи ўзгариб туриши сабабли маҳсулот нархи ўзгариши мумкин.</i></p>			

НФ-630-03 МОДЕЛЛИ ВЕРТИКАЛ ФРЕЗАЛАШ ДАСТГОҶИ



Техник тавсифлари	Параметрлари
Стол ишлайдиган сирт ўлчамлари, mm,	800/500
Ишлов бериладиган заготовканинг энг катта ўлчами, mm	800x500x500
Ўрнатиладиган заготовканинг энг катта массаси, kg	500
Шпинделнинг учидан стол ойнасига қадар энг кичик масофа	180
Энг катта стол ҳаракати, X ўқи бўйлаб	630
Ишлов бериладиган қисм билан столнинг У ўқи бўйлаб ҳаракатланишининг энг катта ҳаракати,	400
Шпинделнинг учининг Z ўқи бўйлаб асбоб билан энг катта ҳаракати, 500	500

Узатма диапозони min ⁻¹ (X, Y,Z координаталари бўйича)	1..4000
Жойлашишнинг аниқлиги	0,01
Жойлашишнинг барқарорлаштириш	0,01
Асосий двигетел қуввати, kW	10
Шпинделдаги энг юқори момент	480
Шпинделда қадамсиз тартибга солиш айланма узатма диапозони min-1	80-3550
Умумий қуввати, kW	40
Станокнинг габарит ўлчамлари	2900x3150x 3500
Станокнинг оғирлиги, kg	6700
Шпинделнинг охири ГОСТ 24644 бўйича	50

№	Номланиши	Ўлчов бирлиги	ҚҚС билан ҳисобланган нархи
1	НФ-630-03 модели вертикал фрезалаш дастгоҳи	Тўшлам	828 000 000
<p>Тўлов шакли: 100% олдиндан тўлов ёки аккредитив. Етказиббериш шартлари: ФСА <u>25.01.2021 й үчүн нарх.</u> <i>*Хом ашё ва материалларнинг нархи ўзгариб туриши сабабли маҳсулот нархи ўзгариши мўмкин.</i></p>			

НТ-425 МОДЕЛЛИ ТОКАРЛИК ДАСТГОҲИ



Техник тавсифлари	Параметрлари
Станина устидан ўрнатиладиган заготовканинг энг катта диаметри, mm, камида	850
Ишлов бериладиган заготовканинг энг катта диаметри, станина виемкасидан mm, –	1150
Ишлов бериладиган заготовканинг энг катта диаметри, суппорт устидан mm, камида	520
Ишлов бериладиган заготовкаларнинг энг катта узунлиги, mm, камида	3000
Ўрнатиладиган резец баландлиги	32x32
Станина кенглиги, mm	600
Шпинделнинг охири ГОСТ 12593-93 бўйича	11M
Олдинги бабка шпинделе конуци 25557 ГОСТ бўйича	- 120 метрик.
Пинол маркази “Морзе” бўйича	6
Олдинги бабка шпинделидаги цилиндр тешик диаметри. mm.	100
Шпинделнинг айланиш частотаси чегаралари, min ⁻¹	5...630
Марказларда ўрнатиладиган заготовканинг энг катта массаси, kg	4000
Шпиндель айланиш частоталари поғоналарининг миқдори	

№	Номланиши	Ўлчов бирлиги	ҚҚС билан ҳисобланган нархи
1	НТ-425 модели токарлик дастгоҳи	Тўплам	948 750 000
<p>Тўлов шакли: 100% олдиндан тўлов ёки аккредитив. Етказиббериш шартлари: ФСА <u>25.01.2021 й үчүн нарх.</u> <u>*Хом ашё ва материалларнинг нархи ўзгариб туриши сабабли маҳсулот нархи узгариши мумкин.</u></p>			

НФ-1200 МОДЕЛЛИ ФРЕЗАЛАШ ДАСТГОҲИ



Техник тавсифлари	Параметрлари
Стол ишлайдиган сирт ўлчамлари, mm	1600/500
Ишлов бериладиган заготовканинг энг катта ўлчами, mm	1200x500x500
Ўрнатиладиган заготовканинг энг катта массаси, kg	1800
Шпинделнинг учидан стол ойнасига қадар энг кичик масофа	50/550
Энг катта стол ҳаракати, X ўқи бўйлаб	1200
У ўқи бўйлаб ҳаракатланишининг энг катта ҳаракати	700
Шпинделнинг учининг Z ўқи бўйлаб энг катта ҳаракати	500
Ўзатма: Ўзатма тезлиги X ўқи бўйича Ўзатма тезлиги У ўқи бўйича Ўзатма тезлиги Z ўқи бўйича	10-1000 10 -1000 5 - 500

Юриш тезлиги:	
Юриштезлиги X ўқи бўйича	2200
Юриштезлиги Y ўқи бўйича	2200
Юриш тезлиги Z ўқи бўйича	1100
Асосий двигетел қуввати, kW, камида	7,5
Шпинделдаги энг юқори момент, Н m	480
Шпинделнинг айланиш частотаси чегаралари, min ⁻¹	30...2050
Станокнинг габарит ўлчамлари	2480 x 2260 x 2180

№	Номланиши	Ўлчов бирлиги	ҚҚС билан ҳисобланган нархи
1	НФ-1200 модели фрезалаш дастгоҳи	Тўплам	839 500 000
<p>Тўлов шакли: 100% олдиндан тўлов ёки аккредитив. Етказиб бериш шартлари: ФСА <u>25.01.2021 й үчүн нарх.</u> <i>*Хом ашё ва материалларнинг нархи ўзгариб туриши сабабли маҳсулот нархи ўзгариши мумкин.</i></p>			

НТ-250-01 УНИВЕРСАЛ ТОКАРЛИК СТАНОГИ



Техник хусусиятлари	Параметрлари
Станина устидан ўрнатиладиган заготовканинг энг катта диаметри, mm, камида	500
Ишлов бериладиган заготовканинг энг катта диаметри, суппорт устидан mm, камида	210
Ўрнатиладиган заготовкаларнинг энг катта узунлиги, mm, камида	1000
Ишлов бериладиган заготовкаларнинг энг катта узунлиги, mm, камида	905
Олдинги бабка шпинделидаги маркази “Морзе” бўйича	6
Пинол маркази “Морзе” бўйича	5
Шпинделнинг айланиш частотаси чегаралари, min ⁻¹	2...2500
Резьба қадами ва айланма узатма диапазони (қадамсиз тартибга солиш) min ⁻¹	0...300
Ҳаракатларни тайинлашнинг аниқлиги (бўйлама, Z ўқи, кўндаланг, X ўқи.)	0,001; 0,001
Тезкор ҳаракатлар тезлиги	4500
Электродвигетел қуввати, kW	7,0
Станокнинг габарит ўлчамлари	320x1500x1620
Станокнинг оғирлиги, kg	3100

№	Номланиши	Ўлчов бирлиги	ҚҚС билан ҳисобланган нархи
1	НТ-250-01 универсал токарлик станогии	Тўплам	517 500 000

*Тўлов шакли: **100%** олдиндан тўлов ёки аккредитив.*

Етказиб бериши шартлари: FCA

25.01.2021 й учун нарх.

**Хом ашё ва материалларнинг нархи ўзгариб туриши сабабли маҳсулот нархи ўзгариши мўмкин.*

ЗН340 МОДЕЛЛИ ЧАРХЛАШ-СИЛЛИҚЛАШ МАШИНАСИ

Ишончли ва кучли икки томонлама қўпол силлиқлаш машинаси. Баландлиги 100 мм гача бўлган тўсарларни чархлаш, 6 мм дан 60 мм гача бўлган бурғулашларни чархлаш, чилангар асбобларини чархлаш, шунингдек, чилангар ишларини бажариш (хайкалалаш, пахмоқ ва бошқалар) учун мўлжалланган.



Техник тавсифлари	Параметрлари
Силлиқлаш ғилдираклари сони,	2
Силлиқлаш ғилдираклари марказларининг полдан	900
Силлиқлаш ғилдираклари	710
Айланиш тезлиги, м / с	30
АС қувват манбаи параметрлари: - кучланиш, В / - частота, Ҳз	380/50
Электр двигателъ: - қувват, кВт / - айланиш частотаси, рпм	3/1500
Машинанинг умумий ўлчамлари, мм	930x640x1300
Машинанинг оғирлиги, ортиқ емас, кг	350

№	Номланиши	Ўлчов бирлиги	ҚҚС билан ҳисобланган нархи
1	ЗН340 моделли чархлаш-силлиқлаш машинаси	Тўплам	33 350 000
<p><i>Тўлов шакли: 100% олдидан тўлов ёки аккредитив.</i> <i>Етказиббериш шартлари: FCA</i> <u>25.01.2021 й үчүн нарх.</u> <i>*Хом ашё ва материалларнинг нархи ўзгариб туриши сабабли маҳсулот нархи ўзгариши мўмкин.</i></p>			

СОМ-400 МОДЕЛЛИ КЕСИШ МАШИНАСИ



Техник тавсифлари	Параметрлари
Доира диаметри, мм	45
0 ° бурчак остида думалоқ трубанинг диаметри,	120
Думалоқ трубанинг диаметри 45 °, мм	100
0 ° бурчак остида тенг бурчакли бурчак ўлчамлари, мм	100x100
45 ° бурчак остида тенг бурчакли бурчак ўлчамлари, мм	80x80
Канал ўлчамлари 0 ° бурчак остида; 45 °, мм	120x120
Бурилиш бурчаги °	120
Електр двигател	±45
Синхрон айланиш частотаси, рпм	4
Тармоқ кучланиши, В	3000
Милнинг тезлиги, рпм	380
Ғилдирак ўлчамлари, мм	3500
Умумий ўлчамлар (рулонли столсиз), мм, энди йўқ	400 x 400 X 320
Оғирлиги, кг, ортиқ емас (рулонли столсиз)	112

СОМ - 400 модели кесиш машинаси йиғиш жойлари ва ишлаб чиқариш базалари шароитида ГОСТ 21963 бўйича ишлаб чиқарилган абразив

кучайтирилган ғилдираклар ёрдамида қувурларни, арматураларни, прокат металлларни ва шу каби физик хусусиятларга ега материалларни кесиш учун мўлжалланган.

№	Номланиши	Ўлчов бирлиги	ҚҚС билан ҳисобланган нархи
1	СОМ-400 моделли кесиш машинаси	К-т	44 275 000
<p><i>Тўлов шакли: 100% олдиндан тўлов ёки аккредитив.</i> <i>Етказиббериш шартлари: FCA</i> <u>25.01.2021 й үчүн нарх.</u> <i><u>*Хом ашё ва материалларнинг нархи ўзгариб туриши сабабли маҳсулот нархи ўзгариши мумкин.</u></i></p>			

21Н16А МОДЕЛЛИ МАХСУС СТОЛЛИ-ПАРМАЛАШ ДАСТГОҲИ

Юқори аниқликдаги, ишончли махсус дастгоҳли бурғулаш машинаси. 16 мм гача бўлган тешикларни бурғулаш учун мўлжалланган. Бурғулаш ишларини механизациялаш учун ишлатилади.



Техник тавсифлари	Параметрлари
Бурғулашнинг энг катта диаметри, мм	16
Милнинг энг катта зарбаси, мм	100
Милнинг пастки учидан пластинага масофа, мм (енг катта / энг кичик)	410/110
ГОСТ 25557-82-Морсе бўйича шпинделнинг конуси	2
Энг катта беслеме кучи (80Н дастагига куч сарфлаш билан), Н	700
Милнинг тезлиги, рпм	500, 900, 1500, 2700, 4000
Таъминот кучланиши, В	380
Електр двигателининг қуввати, кВт	1,1 (0,75)
Електр двигателининг айланиш частотаси, рпм	1420 (1365)
Жадвалнинг ишлайдиган сирт ўлчамлари, мм	320x360
Машинанинг умумий ўлчамлари, мм (дпина / кенглик / баландлик)	800 x 465 x 860
Машина оғирлиги, кг	160(100)

№	Номланиши	Ўлчов бирлиги	ҚҚС билан ҳисобланган нархи
1	21Н16А модели махсус столли-пармалаш дастгоҳи	К-т	25 300 000
<p><i>Тўлов шакли: 100% олдиндан тўлов ёки аккредитив.</i> <i>Етказиббериш шартлари: FCA</i> <i><u>25.01.2021 й үчүн нарх.</u></i> <i><u>*Хом ашё ва материалларнинг нархи ўзгариб туриши сабабли маҳсулот нархи ўзгариши мумкин.</u></i></p>			